

Технические требования к макетам для тампопечати



Макеты принимаются в формате: CDR — Corel Draw, в 13–17 версиях.

PDF, AI, EPS, INDD — по предварительной договоренности

Макет желательно сопроводить **превью в растровом формате** (JPEG, PNG)



Все элементы в макете **должны быть векторными**, без градиентных заливок, текстур, наложения эффектов.

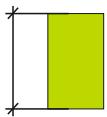


Цвет нанесения может быть задан в режиме **CMYK** или **Pantone Solid Coated (C)**

Для проверки используйте:

Файл – Свойства документа – Объекты растровой графики и Заливки

! В зависимости от цвета нанесения и/или основы оттенки после высыхания могут отличаться от заявленных. В случае критичности получения определенного оттенка просим предоставлять образец цвета на физическом носителе.



Макет должен **соответствовать размеру** нанесения на изделие и давать однозначное представление о расположении изображения на изделии. Визуализация с цветами нанесения и самого изделия приветствуется.



Максимальный размер нанесения зависит от размера самого изделия, наличия и расположения выступающих элементов и других неровностей (складок, швов и т.д.). Отступ должен составлять не менее 5 мм, в зависимости от размера изделия и высоты рельефа.

Максимальный размер нанесения для плоских поверхностей — 55x55 мм.

Размер нанесения на цилиндрические поверхности рассчитывается по формуле: **D (диаметр) x K (коэффициент = 0,7 для изделий до 5 см, = 0,5 - для большего диаметра).**



Высота изделия не должна превышать **20 см**.

При печати на крупных изделиях возможно искажение по краям, поэтому следует избегать длинных горизонтальных или вертикальных элементов.

Также не рекомендуется делать большие плашки цвета, т.к. при печати они будут ложиться неравномерно.



Все **шрифты должны быть в кривых** (**Ctrl + Q**).

Для проверки используйте: Файл – Свойства документа – Статистика текста (должно быть: «Текстовые объекты отсутствуют в этом документе»).

Для того чтобы **закривить все шрифты**, разгруппируйте объекты (**Ctrl+U**),

Правка – Выбрать все – Текст, все нескривленные объекты выделятся, после этого нажмите **Ctrl + Q**.



Минимальная толщина линий — **0,1 мм** и 0,15-0,2 мм для линий с подложкой и инверсных линий. Более тонкие линии могут не пропечататься, а пробельные элементы — наоборот, залиться цветом.



Элементы с одинаковым цветом желательно **объединять/группировать**.

Следует избегать сложных контрастных совмещений цветов, для многоцветной печати — закладывать треппинг в 0,35 мм



По вопросам подготовки макетов вы всегда можете обратиться к нашим специалистам. Если вы в чем-то не уверены, обратите на нужный аспект наше внимание при оформлении заказа.